

Общество с ограниченной ответственностью «Биквест-Центр»
(ООО «Биквест-Центр»)
Адрес: 115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4, к. 4,

Испытательная лаборатория ООО «Биквест-Центр»

Номер записи в РАЛ: RA.RU.21АН91
от 14.10.2016

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
испытательной лаборатории
ООО «Биквест-Центр»

С.В. Елистратов

2020 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ БЦ20-07-30/2 от 30.07.2020

*Панели для внутренней отделки помещений
звукопоглощающие марки «SAB Acoustic Premium
(САБ Акустик Премиум)» из вспененного
меламина, толщиной 30 мм плотностью 10
кг/м³, выпускаемые по ТУ 5767-001-17046070-
2015.*

Срок действия 1 год

г. Москва 2020 г.

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.
Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «Биквест-Центр»

1. Сведения об аккредитованном органе по сертификации, поручившем проведение испытаний:

- Орган по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Биквест-Центр» (ОС ООО «Биквест-Центр»), аттестат аккредитации № RA.RU.10АД67.

2. Основание для проведения испытаний:

- ЗАЯВКА (ЗАКАЗ) № 423 тр/з от 30.06.2020 г. органа по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Биквест-Центр».

3. Идентификационные сведения о представленной на испытания продукции, об изготовителе продукции:

Панели для внутренней отделки помещений звукопоглощающие марки «SAB Acoustic Premium (САБ Акустик Премиум)» из вспененного меламина, толщиной 30 мм плотностью 10 кг/м³, выпускаемые по ТУ 5767-001-17046070-2015. Производства: Общество с ограниченной ответственностью «ТЕХНОСОНУС-ЦЕНТР» Юридический адрес: 600014, Владимирская область, город Владимир, улица Лакина, дом 4, РОССИЯ. Фактический адрес: 601352, Владимирская область, Судогодский район, поселок Бег, улица Механизаторов, дом 1, РОССИЯ, телефон: +7 4922 52-20-56, адрес электронной почты: mail@tn-ss.ru.

4. Методы испытаний:

1. ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод II).
2. ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость».
3. ГОСТ 12.1.044-89 «Пожаровзрывобезопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» п. 4.18 «Метод экспериментального определения коэффициента дымообразования твердых веществ и материалов».
4. ГОСТ 12.1.044-89 «Пожаровзрывобезопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» п. 4.20 «Метод экспериментального определения показателя токсичности продуктов горения полимерных материалов».

5. Сведения об отборе образцов:

- Отбор образцов проводился в соответствии с общим порядком обращения с образцами, используемыми при проведении обязательной сертификации продукции ГОСТ 31814-2012, по результатам составлен акт отбора образцов ОС ООО «Биквест-Центр» № 423 тр/ао от «17» июня 2020 г., прилагаемый к настоящему протоколу.

6. Условия хранения образцов до проведения испытаний:

- температура окружающего воздуха от 18 до 25 °С;
- относительная влажность воздуха не более 80 % при 25 °С;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

7. Сведения об объекте испытаний:

Дата получения образца(ов) ИЛ 30.06.2020 г.

Образец № 423. Панели для внутренней отделки помещений звукопоглощающие марки «SAB Acoustic Premium (САБ Акустик Премиум)» из вспененного меламина, толщиной 30 мм плотностью 10 кг/м³, выпускаемые по ТУ 5767-001-17046070-2015.

8. Сведения об использованных средствах измерений и испытательном оборудовании указаны в таблице № 1,2:

8.1 Испытательное оборудование:

Таблица № 1

Наименование испытательного оборудования	Тип	Заводской номер	Дата очередной метрологической поверки
Установка для определения дымообразующей способности материалов («Дым»)	«Дым» по ГОСТ 12.1.044-89 (п. 4.18)	012015	Протокол первичной аттестации № 77/10-1 действителен до 05.03.2021 г.
Установка для испытания строительных материалов на воспламеняемость («Воспламеняемость»)	«Воспламеняемость» по ГОСТ 30402-96	012016	Протокол периодической аттестации № 176/10-1 действителен до 23.03.2021 г.
Установка для определения показателя токсичности продуктов горения полимерных материалов («Токсичность»)	«Токсичность» по ГОСТ 12.1.044-89 (п. 4.20)	012015	Протокол первичной аттестации № 78/10-1 действителен до 05.03.2021 г.
Установка для испытания строительных материалов на горючесть («Шахтная печь»)	«Шахтная печь» по ГОСТ 30244-94 (метод II)	012015	Протокол первичной аттестации № 180/10-1 действительный до 23.03.2021 г.
Климатическая камера	М 0/100-1000 КТВ	541-17/МО	Протокол периодической аттестации № АБ 0199505 действителен до 08.08.2020 г.

8.2 Средства измерения

Таблица № 2

Наименование средств измерений	Тип	Заводской номер	Дата очередной метрологической поверки	Погрешность измерения (класс точности)
Секундомер механический	СОПр-2а-3-000	4446	25.02.2021	0,01 с
Весы лабораторные	СТ-600СЕ	106560006	09.03.2021	±0,01 г
Весы электронные	МК-15.2-А21	FS 215450	16.03.2021	± (2-5) г
Линейка металлическая	100 см	897	19.02.2021	ц.д. 1 мм
Штангенциркуль	ШЦ-I-125-0,1	101130863	29.07.2021	2 класс точности
Измеритель влажности и температуры	ИВТМ-7М	48153	01.03.2021	Погрешность ±0,2 %, ±0,2 °С
Барометр-анероид метеорологический	БАММ-1	135	27.02.2021	Погрешность ± 0,2 кПа
Газоанализатор многокомпонентный	Автотест-02-02	21237	24.02.2021	0 класс точности
Преобразователь термоэлектрический кабельного типа	ТП-0198	50408193816 50408193817 50408193818 50408193819	15.09.2021	Класс допуска 2
Измеритель микропроцессорный двухканальный	2ТРМ0-Щ2.У	18348190132005,921	15.01.2022	Предел основной приведенной погрешности ±0,25 %
Измеритель микропроцессорный двухканальный	2ТРМ0-Щ2.У	18348160132004443	14.01.2022	Предел основной приведенной погрешности ±0,25 %
Модуль ввода аналоговый	МВА8	10731160832148515	15.01.2021	0,25% погрешность
Термометр стеклянный керосиновый	СП-2	6	01.03.2022	Точность 1 °С
Анализатор фракций гемоглобина	АФГ-02	710104	26.01.2021	2% погрешность
Расходомер газа MASS-VIEW	MV-304	M18219562C	18.02.2021	2% погрешность
Расходомер газа MASS-VIEW	MV-302	M19211179P	13.05.2022	2% погрешность

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «Биквест-Центр»

9. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДЫМООБРАЗУЮЩЕЙ СПОСОБНОСТИ по п. 4.18 ГОСТ 12.1.044-89

1.1. Для испытаний были подготовлены 10 образцов размером от (20x20) до (40x40) для испытания в режиме горения и тления.

1.2 Подготовленные образцы перед испытаниями выдерживают при температуре (20±2) °С не менее 48 ч, затем взвешивают с погрешностью не более 0,01 г.

1.3. Образцы испытывались в двух режимах – тления и горения (с использованием газовой горелки с длиной пламени (10-15) мм). В каждом режиме подвергалось испытанию по пять образцов.

1.4. Образец помещался в камеру сгорания, оснащенную радиационной панелью. Включался вентилятор для перемешивания воздуха в испытательной камере. Испытание продолжалось до достижения минимального значения фототока фотодиода (конечное светопропускание).

1.5. По результатам каждого опыта вычислялся коэффициент дымообразования D_m в m^2/kg .

1.6 Для каждого режима испытания определялся коэффициент дымообразования D_m как среднее арифметическое по результатам пяти испытаний. За коэффициент дымообразования исследуемого материала было принято большее значение коэффициента дымообразования.

9.1 Условия проведения испытаний указаны в таблице № 3:

Таблица № 3

Дата испытаний	14.07.2020 г.
Температура	21,6 °С
Атмосферное давление	100,1 кПа
Относительная влажность	47 %

9.2 Результаты проведения испытаний по определению дымообразующей способности по п. 4.18 ГОСТ 12.1.044-89 сведены в таблицу № 4:

Таблица № 4

Режим испытания	№ образца	Масса образца, г	Светопропускание, %		Коэффициент дымообразования, m^2/kg		
			начальное	конечное	для каждого	среднее	итоговое
Тление	1.	0,16	100	89	466	482	482
	2.	0,15	100	89	497		
	3.	0,17	100	88	481		
	4.	0,16	100	89	466		
	5.	0,15	100	89	497		
Горение	1.	0,16	100	90	421	446	
	2.	0,17	100	89	439		
	3.	0,17	100	89	439		
	4.	0,16	100	89	466		
	5.	0,16	100	89	466		

Примечание: Поверхностная плотность теплового потока, падающего на образец в режиме тления, составляла 35 кВт/м².

10. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГРУППЫ ВОСПЛАМЕНЯЕМОСТИ по ГОСТ 30402-96

1.1. Для испытаний были подготовлены 15 образцов размером (165x165) мм.

1.2. Перед испытанием образцы кондиционировались до достижения постоянной массы при температуре $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности $50 \pm 5\%$. Постоянство массы считалось достигнутым, если при двух последовательных взвешиваниях с интервалом в 24 ч отличие в массе образцов составляло не более 0,1% от исходной массы образца.

1.3. Каждый образец перед испытанием оборачивался листом алюминиевой фольги толщиной 0,2 мм, в центре которого было вырезано отверстие диаметром 140 мм. Центр отверстия в фольге совмещали с центром экспонируемой поверхности образца. Образец помещали в держатель и с помощью радиационной панели подвергали воздействию лучистого теплового потока. Периодически к поверхности образца подводилось пламя газовой горелки. Опыты повторяли при различных величинах поверхностной плотности теплового потока и определяли критическую (наименьшую) поверхностную плотность теплового потока (КППТ), при которой наблюдается воспламенение и устойчивое пламенное горение образца.

10.1 Условия проведения испытаний указаны в таблице № 5:

Таблица № 5

Дата испытаний	14.07.2020 г.
Температура	$21,6^{\circ}\text{C}$
Атмосферное давление	100,1 кПа
Относительная влажность	47 %

10.2 Результаты проведения испытаний на воспламеняемость по ГОСТ 30402-96 сведены в таблицу № 6:

Таблица № 6

№ опыта	ППТП, кВт/м ²	Время воспламенения, с	КППТ, кВт/м ²
1.	30	Устойчивого пламенного горения не наблюдалось	50
2.	40	Устойчивого пламенного горения не наблюдалось	
3.	50	Устойчивого пламенного горения не наблюдалось	
4.	50	Устойчивого пламенного горения не наблюдалось	
5.	50	Устойчивого пламенного горения не наблюдалось	

Примечание: Наблюдения при испытаниях: плавление, вспучивание, расслоение, растрескивание, набухание, **усадка** (что наблюдалось при испытаниях, выделено жирным шрифтом и подчеркнuto).

11. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГРУППЫ ГОРЮЧЕСТИ по ГОСТ 30244-94 метод II:**1.1. Подготовка образцов**

Для испытаний было подготовлено 12 образцов испытываемого материала размером (1000x190) мм. Перед испытанием определялась масса образцов.

1.2. Проведение испытаний

Комплект из четырех вертикально ориентированных образцов, на негорючей подложке, закреплялся в держателе и подвергался воздействию газовой горелки в течение 10 мин. В процессе проведения испытания регистрировались: температура дымовых газов и время самостоятельного горения. После проведения опыта определялись потеря массы образцов и степень повреждения образцов по длине. Всего проведено три опыта. Фото образцов после испытаний представлены на рисунке 1.

11.1 Условия проведения испытаний указаны в таблице № 7:

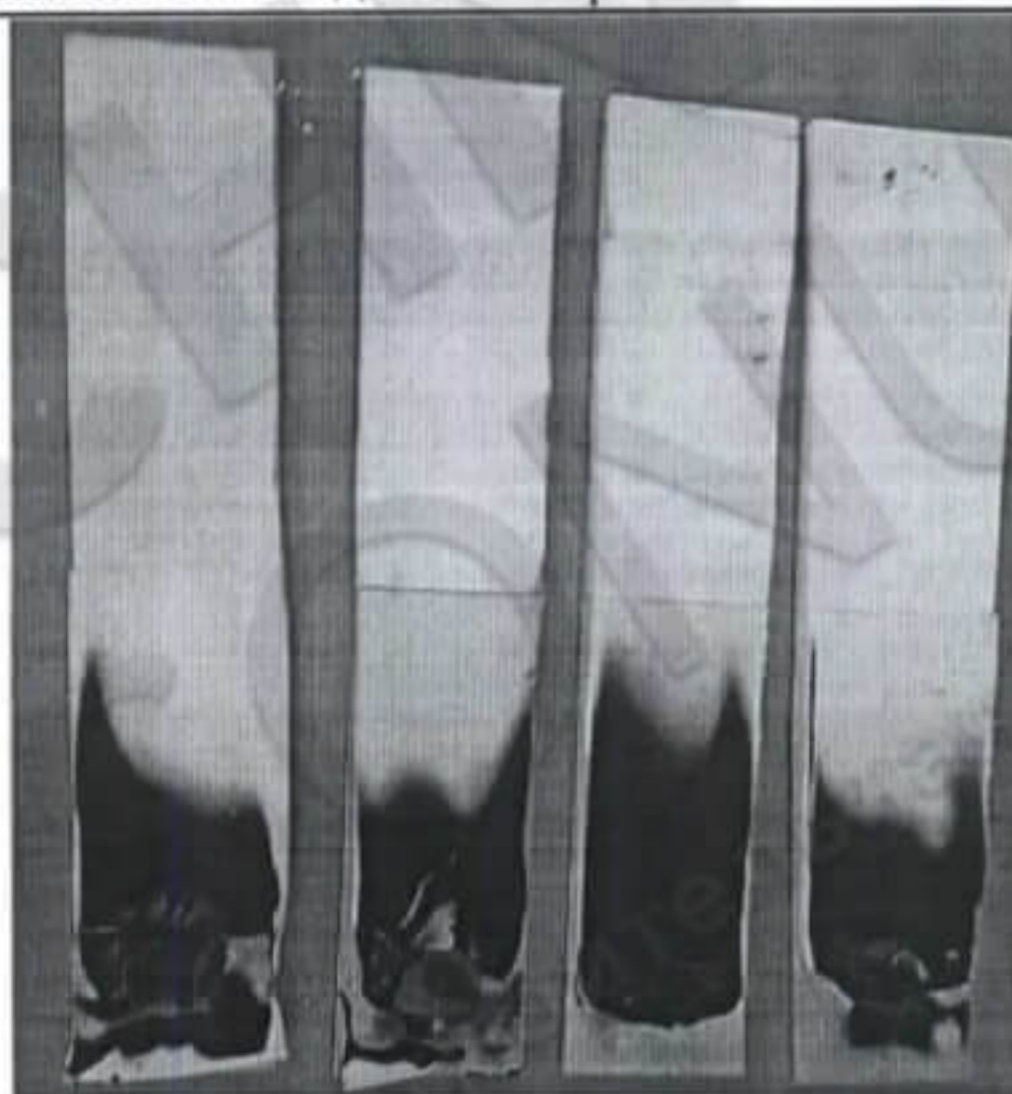
Таблица № 7

Дата испытаний	14.07.2020 г.
Температура	21,6 °С
Атмосферное давление	100,1 кПа
Относительная влажность	47 %

11.2 Результаты испытаний на горючесть по ГОСТ 30244-94 метод II сведены в таблице № 8:

Таблица № 8

№ испытания	Температура дымовых газов, °С	Время самостоятельного горения, тления с	Повреждение образцов по длине, %	Масса образцов, г		Потеря массы, %
				До испытания	После испытания	
1.	101	0	28	11850	11650	2
2.	103	0	27	11901	11829	1
3.	102	0	29	11844	11723	1
Среднее арифметическое значение по трем испытаниям						
—	102	0	28	—	—	1
При испытании не наблюдалось образование капель расплава						

**Рисунок 1. Фото образцов после испытаний**

Примечание: Внешний вид образцов после испытания: осадение сажи, **изменение цвета**, оплавление, спекание, **усадка**, вспучивание, **коробление**, образование трещин (что наблюдалось после испытаний, выделено жирным шрифтом и подчеркнуто).

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «Биквест-Центр»

12. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГРУППЫ ТОКСИЧНОСТИ ПРОДУКТОВ ГОРЕНИЯ ПО ГОСТ 12.1.044-89 П. 4.20

1.1. Для испытаний были подготовлены образцы размером от (20x20) до (40x40) мм. Образцы кондиционировались в лабораторных условиях 48 ч, затем определялась масса образцов с погрешностью не более 0,1 г.

1.2. Предварительно образцы помещались в камеру сгорания, оснащенную радиационной панелью, и подвергались воздействию тепловых потоков различной плотности. Режимом испытаний был принят режим термоокислительного разложения (ТОР) при плотности теплового потока (38,0) кВт/м² (600 °С).

12.1 Условия проведения испытаний указаны в таблице № 9:

Таблица № 9

Дата испытаний	14.07.2020 г.
Температура	21,6 °С
Атмосферное давление	100,1 кПа
Относительная влажность	47 %

12.2 Результаты проведения испытаний на токсичность продуктов горения по ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.20 сведены в таблицу № 10:

Таблица № 10

Номер образца	Температура испытания, °С	Время разложения (горения) образца, мин	Потеря массы, г	Массовая доля летучих веществ, %			Продолжительность экспозиции животных, мин	Параметры токсичности	
				CO	CO ₂	O ₂		H _{CL50} , г/м ³	Массовая доля карбоксигемоглобина, %
1	600	10	0,07	0,01	1,70	18,3	30	75	51
2	600	11	0,09	0,01	1,70	18,4	30	81	50
3	600	12	0,06	0,01	1,80	18,1	30	71	52
4	600	11	0,08	0,01	1,68	18,6	30	78	50
5	600	12	0,07	0,01	1,82	18,4	30	75	51
Среднее арифметическое значение									
—	—	—	—	0,01	1,74	18,4	—	76 ± 3,0	51

Примечание: Объем экспозиционной камеры – 0,135 м³.

Вывод: В результате проведенных испытаний:

Панели для внутренней отделки помещений звукопоглощающие марки «SAB Acoustic Premium (САБ Акустик Премиум)» из вспененного меламина, толщиной 30 мм плотностью 10 кг/м³, выпускаемые по ТУ 5767-001-17046070-2015, относятся:

- по горючести: к группе **слабогорючих** строительных материалов (Г1);
- по воспламеняемости: к группе **трудновоспламеняемых** строительных материалов (В1);
- по дымообразующей способности: к группе строительных материалов с **умеренной** дымообразующей способностью (Д2);

по токсичности продуктов горения: к группе **умеренноопасных** строительных материалов (Т2).

Ответственный за проведение испытаний:

И.В. Алферов



Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «Биквест-Центр»

Орган по сертификации продукции ОС ООО "Биквест-Центр"

Наименование органа по сертификации

Аттестат аккредитации № RA.RU.10AД67

115088, Россия, город Москва, улица Шарикоподшипниковская, дом 4, корпус 4, +7(495) 980-51-17

Адрес, телефон

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 423 тр/ао
для проведения сертификационных испытаний
от 17.06.2020

на соответствие требованиям Технического регламента о требованиях пожарной безопасности
Федеральный закон от 22.07.2008г. № 123-ФЗ, в ред. Федеральных законов от 10.07.2012 №117-ФЗ, от 02.07.2013
№ 185-ФЗ, от 23.06.2014 № 160-ФЗ, от 13.07.2015 №234-ФЗ, от 03.07.2016 №301-ФЗ, от 29.07.2017 №244-ФЗ, от
27.12.2018 № 538-ФЗ. ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.18, ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.20, ГОСТ 30244-94 п.7, Метод II, ГОСТ
30402-96

наименование НД

На складе Общество с ограниченной ответственностью «ТЕХНОСОНУС-ЦЕНТР»
Адрес склада 601352, Владимирская область, Судогодский район, поселок Бег, улица
Механизаторов, дом 1

нами экспертом ОС ООО "Биквест-Центр" Смолиным П.Ю.

должность, фамилия и.о.

в присутствии представителя заявителя Ромашова А. Ю.

заявителя, изготовителя

отобраны образцы продукции, изготовленной по
нормативной документации фирмы-изготовителя

наименование НД

принятой ОТК
Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции,
поставляемой потребителю.

№ п/п	Наименование образцов проверяемой продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (кол.)	Дата изгот.	Количество (масса) отобранных образцов	
						Для испытаний	Контрольных
1	Панели для внутренней отделки помещений звукопоглощающие марки «SAB Acoustic Premium (САБ Акустик Премиум)» из вспененного меламин, толщиной 30 мм плотностью 10 кг/м ³ , выпускаемые по ТУ 5767-001 -17046070-2015.	кв.м	б/н	570	02.04.2020	5	5

Отбор образцов проводился в соответствии с Решением по заявке № 423 тр/р от 11.06.2020 г.

Отбор образцов проводился по ГОСТ 31814-2012

Отобранные образцы упаковываются в заводскую упаковку предприятия-изготовителя

Маркируются этикеткой ОС, этикеткой завода-изготовителя

комплекуются документацией завода-изготовителя

и передаются в ОС в соответствии с условиями контракта (договора)

Условия хранения складские

Испытанные образцы подлежат утилизации

Контрольные образцы подлежат ответственному хранению у заказчика

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка) и т.п.: Панели для внутренней отделки помещений звукопоглощающие марки «SAB Acoustic Premium (САБ Акустик Премиум)» из вспененного меламин, толщиной 30 мм плотностью 10 кг/м³, выпускаемые по ТУ 5767-001 -17046070-2015.
2. Наименование страны-изготовителя: РОССИЯ
3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес: Общество с ограниченной ответственностью «ТЕХНОСОНУС-ЦЕНТР», 601352, Владимирская область, Судогодский район, поселок Бег, улица Механизаторов, дом 1
4. код ОК 034(ОКПД 2)/код ТН ВЭД ЕАЭС 22.23.19/3921190000
5. Дополнительная информация (при необходимости) -

ВЫВОДЫ

Представленная продукция идентифицирована с образцом и ее описанием

Подписи участников отбора



П.Ю. Смолин

подпись материально-ответственного лица,
принявшего образцы на ответственное хранение

ОЗНАКОМЛЕН

А.Ю. Камашов

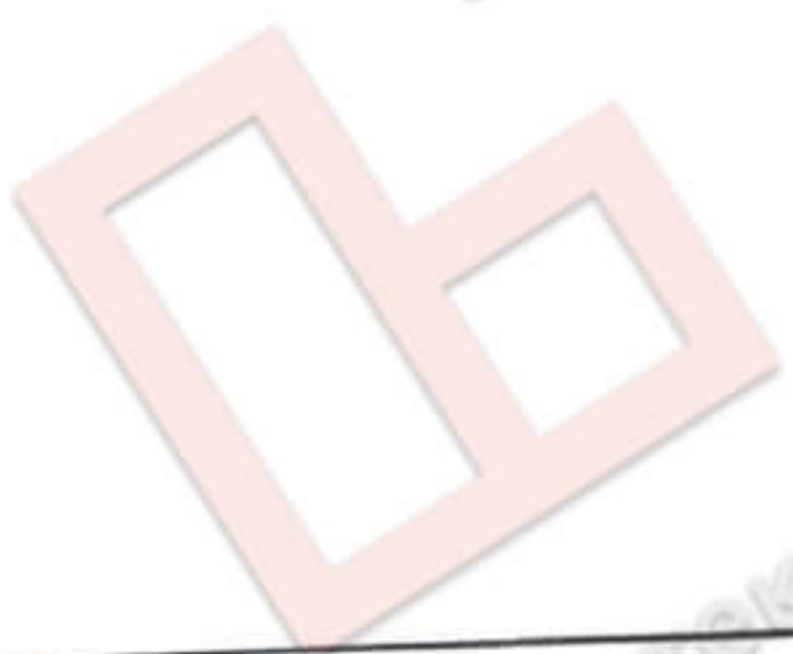


М.П.



архитектурная и строительная акустика

TECHNOSONUS



архитектурная и строительная акустика